# coverguard®

# FICHE TECHNIQUE

# **EUROCUT STRONG 100**

Réf. 1CHSL

Coupure - Manutention Générale & Lourde

#### Milieu sec









## Les +

Durée de vie prolongée, Coutures para-aramide, Renfort en cuir sur toute la paume, Patch de renfort en cuir entre le pouce et l'index, Excellente isolation thermique de la main : 250°C / 15 sec

#### CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1CHSL00008	8	12	72
1CHSL00009	9	12	72
1CHSL00010	10	12	72
1CHSL00011	11	12	72

#### CONDITIONNEMENT DE VENTE



Emballage individuel brochable







#### **DESCRIPTION**

Tricot gris sans couture à base de HDPA, polyester, élasthanne, jauge 13, Revêtement en cuir de bovin sur la paume, Couture en fil aramide

Doignot triont

Poignet tricot

#### **SECTEURS**

Industries lourdes et de process

Industries légères

Industries légères

Infrastructures, BTP, TP

#### **EXEMPLES D'APPLICATIONS**

Industries mécanique et automobile (manutention post-presse, travail sur presse et manipulation de plaques métalliques, emboutissage, découpe et mise en forme de métal).

Manutention en présence de risques de coupure et de chaleur.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



CouleurGrisFormeGantEnvironnementMilieu sec

Type de gant Tricot sans couture

Matériau du support HDPA polyester élasthanne

Matière de l'enductionSansType de cuir paumeBovinEmplacement du renfortPaumeMatériau du renfortCuir/croûteMatériau des couturespara-aramidePoignetPoignet élastique

## NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 0075/1747/162/11/19/3503

Délivrée par CTC (0075) Parc Sc. T. Garn. - 4- rue Herm. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France

( (

EPI CAT. II

EN420:2003 + A1:2009

Exigences générales pour les gants de protection

EN388:2016

4.X.4.3.D.

Protection contre les risques mécaniques

EN407:2004



Protection contre la chaleur et le feu

TAMPON DISTRIBUTEUR

MAJ 15/02/2021